

Sostenibilità

# Fai la scelta giusta





## Produzione di imballaggi

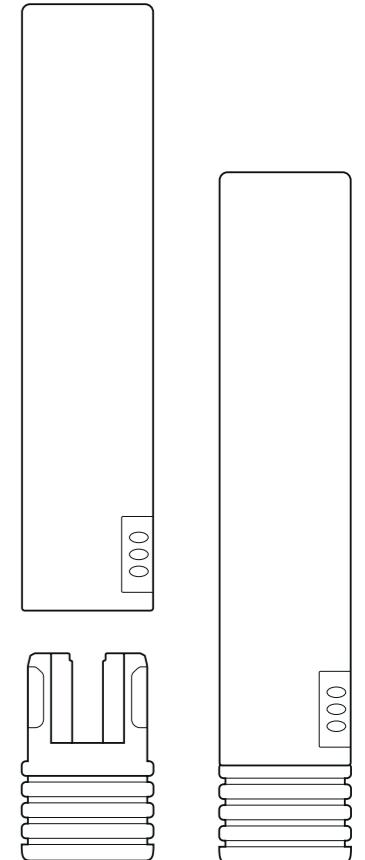
## Sostenibilità – guardiamo sempre avanti

"Un'altra brochure sulla sostenibilità... proprio quello di cui c'era bisogno." In effetti, è proprio quello che pensiamo! Perché questo tema sta provocando un vero e proprio tumulto nella nostra società. Ieri, oggi e, senza dubbio, domani. Il che è una buona cosa. Ci spinge a esplorare nuovi territori, ad abbandonare i sentieri già battuti e a trovare soluzioni alternative.

E vorremmo affrontare questo viaggio insieme a te, caro cliente/lettore/critico. Vogliamo mostrarti cosa abbiamo già fatto – e cosa abbiamo in serbo per il futuro. Speriamo in questo modo di instaurare un dialogo che ci sproni a raggiungere nuove vette. Ti chiediamo quindi di condividere con noi le tue idee, di dirci la tua opinione – insieme, possiamo dare un contributo decisivo al futuro della collettività.

Siamo elettrizzati all'idea di poter creare insieme un futuro migliore.

Thiemo Rösler e tutto il team di rose plastic

**SAPEVI CHE ...**

...rispetto ad altri imballaggi, quelli in plastica consumano meno risorse in fase di produzione? E che il loro basso peso contribuisce a ridurre le emissioni superflue durante il trasporto?

Secondo alcuni studi, sostituendo gli imballaggi in plastica con materiali alternativi adatti, il fabbisogno energetico sarebbe pari a oltre il doppio e le emissioni di CO<sub>2</sub> quasi al triplo.



Tubi



Scatole



Valigette



Cassette

Sistemi di trasporto  
e organizzazione

Sostenibilità in rose plastic

## Molto più di una moda passeggera

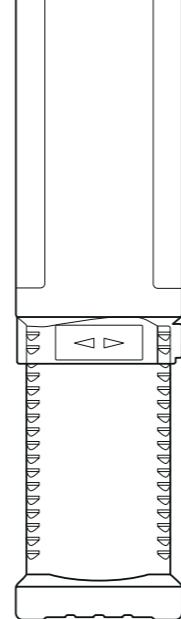
Tutela dell'ambiente e uso responsabile delle materie prime: per noi di rose plastic, questi temi erano già una priorità molto prima della recente impennata nelle discussioni sulla sostenibilità. In qualità di azienda a conduzione familiare, ci sentiamo in obbligo nei confronti delle generazioni future e ci impegniamo fortemente a sostegno dell'ambiente.

Dal 2011 il nostro sistema di gestione ambientale è certificato ISO 14001 e abbiamo sottoscritto il Patto Ambientale Bavarese (Umweltpakt Bayern). Oltre a utilizzare energia proveniente da fonti rinnovabili, abbiamo anche installato un impianto fotovoltaico da 350 kWp. Risultato: le attività della nostra sede di Hergensweiler sono praticamente CO<sub>2</sub>-neutrali. In più, sfruttiamo il calore residuo della produzione per riscaldare gli uffici.

E come se non bastasse, utilizzando solo plastica interamente riciclabile, la nostra percentuale di riciclaggio interno sfiora il 100%.

*"Da oltre 65 anni rose plastic impone nuovi standard con i suoi imballaggi innovativi. Vogliamo essere leader anche nel campo della sostenibilità."*

THIEMO RÖSLER



Cosa  
stiamo già  
facendo?

**100%**  
of our electricity comes from renewable sources

**350 kWp**  
photovoltaic system



### TRATTE BREVI PER LA DISTRIBUZIONE

Grazie ai nostri 5 siti di produzione internazionali, sono i nostri esperti a viaggiare in giro per il mondo, non i nostri prodotti. Una presenza globale che ci consente di evitare spedizioni internazionali, risparmiando non solo tempo ma anche inutili emissioni di anidride carbonica.

Ogni anno riduciamo così le nostre emissioni di CO<sub>2</sub> di 1.890 tonnellate, l'equivalente delle emissioni di prodotti dalla combustione di 805.043 litri di benzina.

Assunto di fondo: 10% trasporto aereo / 90% trasporto via mare

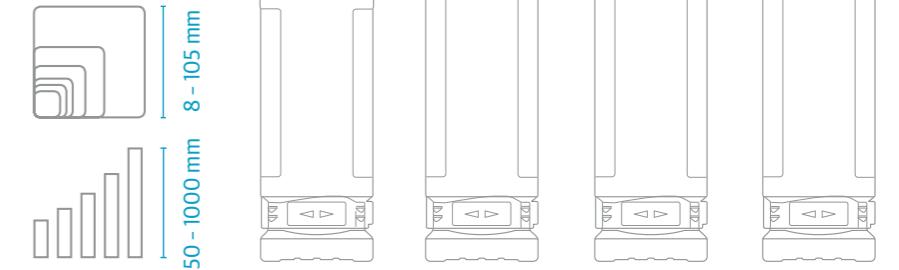
### Prodotti dal design salva-risorse

Grazie a un design intelligente e ben studiato, le nostre soluzioni di imballaggio sono sufficientemente resistenti, solide e robuste per proteggere i tuoi prodotti. E ciononostante, sono più leggere dei prodotti della concorrenza. Un ottimo esempio di prodotto con un design che permette di risparmiare risorse è il nostro BlockPack. È disponibile in così tante varianti che è difficile non trovare quella più adatta ai tuoi prodotti. Perfettamente su misura. Perché un imballaggio non deve essere per forza pieno di aria.

BlockPack  
in circa  
**90**  
misure



Valore aggiunto: la maggior parte dei nostri imballaggi è composta da un solo tipo di plastica, il che offre la possibilità di poterli riciclare facilmente in materiali di alta qualità al termine del loro ciclo di vita.





Materiale riciclato post-consumo (PCR)

## Trasformare i rifiuti domestici in risorse preziose

Un imballaggio deve soddisfare numerosi requisiti — per esempio, proteggere il contenuto, essere in grado di trasportarlo da A a B in modo sicuro e metterne in risalto le caratteristiche grazie a un design accattivante. Nonostante i vari requisiti tecnici e funzionali, un design sostenibile andrebbe sempre preso in considerazione.

Imballaggi in plastica e sostenibilità non devono per forza escludersi a vicenda. Al contrario, un imballaggio in plastica aiuta di fatto a preservare le risorse. E non solo gli alimenti (ai quali garantisce una vita più lunga). Molti altri beni di consumo — la cui produzione richiede l'impiego di risorse preziose — traggono beneficio da un imballaggio in grado di proteggerli dai danni in maniera sicura. Dopotutto, tutelando i prodotti si salvaguardia anche l'ambiente.

In linea con il concetto di economia circolare, utilizziamo materiali PCR (materiali riciclati post-consumo), ossia, sostanzialmente, rifiuti plastici di natura domestica. Questi materiali vengono raccolti secondo modalità differenti in base al luogo di residenza; dopodiché, vengono separati dagli altri materiali, suddivisi per dimensioni e tipo di plastica e successivamente tritati, lavati, fusi, filtrati, rigranulati e infine convertiti in nuovi materiali.

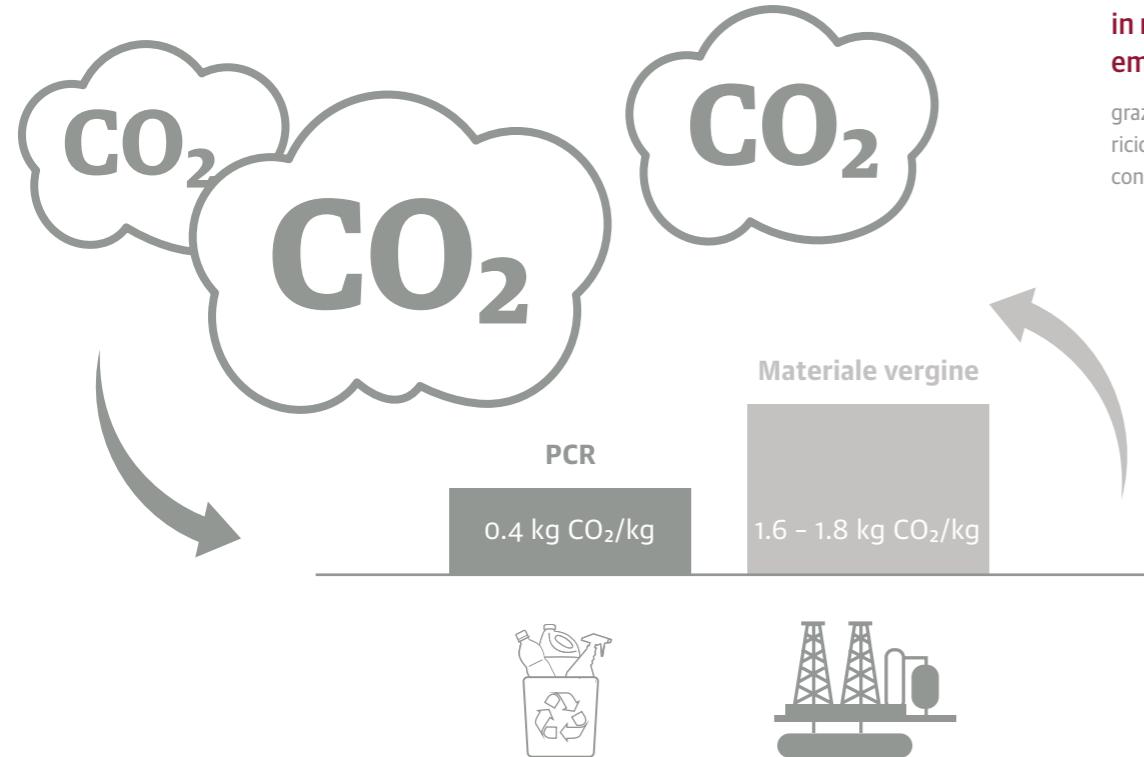
E le nostre soluzioni in plastica riciclata funzionano esattamente come i nostri prodotti realizzati a partire da materie prime vergini.



Diamo nuova  
vita alla plastica  
riciclata.



↓ La produzione di 1 tonnellata di PCR riduce le emissioni di CO<sub>2</sub> di 1,2-1,3 tonnellate rispetto alla produzione della stessa quantità di plastica realizzata con materiali vergini.<sup>1</sup>



## Cose da sapere a riguardo:

Rispetto alle materie prime vergini, i prodotti realizzati in PCR presentano alcune caratteristiche distintive.

- Gli imballaggi possono contenere piccole impurità, visibili.
- Gli articoli prodotti mediante stampaggio per soffiaggio presentano una superficie interna lievemente ruvida.
- Lo sbiancamento nelle cerniere integrate è maggiormente visibile. Tuttavia, conservano una buona funzionalità.
- L'imballaggio può avere un leggero odore.

Per noi non si tratta di un segno di minore qualità, piuttosto di una prova tangibile che la sostenibilità per noi è una priorità. Mettiamo a disposizione anche questa soluzione per darti una maggiore scelta per gli imballaggi dedicati ai tuoi prodotti.

fino al  
**77%**  
in meno di  
emissioni di CO<sub>2</sub>  
grazie all'uso di materiali  
riciclati rispetto al granulato  
convenzionale

## Stampa e colori

# Design creativi nel segno della semplicità

I nostri imballaggi in PCR offrono un'ampia gamma di opzioni di design creativi. Hai bisogno di un imballaggio con una stampa personalizzata? Offriamo esattamente le stesse soluzioni di stampa previste per i prodotti realizzati a partire da materiali vergini. Per esempio, scegliendo i nostri imballaggi in PCR, puoi far sapere ai tuoi clienti che utilizzi soluzioni di imballaggio sostenibili.

Nonostante il grigio stia bene con tutto, i nostri imballaggi in PCR sono disponibili anche in colori personalizzati selezionati. Preferisci realizzare il tuo concetto di packaging personalizzato? Non esitare a contattarci. Insieme troveremo sicuramente la soluzione più adatta al tuo prodotto.



↗  
Scegli un imballaggio in PCR e mostra ai tuoi clienti che la sostenibilità per te è importante.



Grigio è sinonimo di eleganza  
Ma se preferisci un tocco di  
colore, i nostri imballaggi in  
PCR sono disponibili anche  
in tonalità selezionate.

# Economia circolare in rose plastic.

## Una realtà.



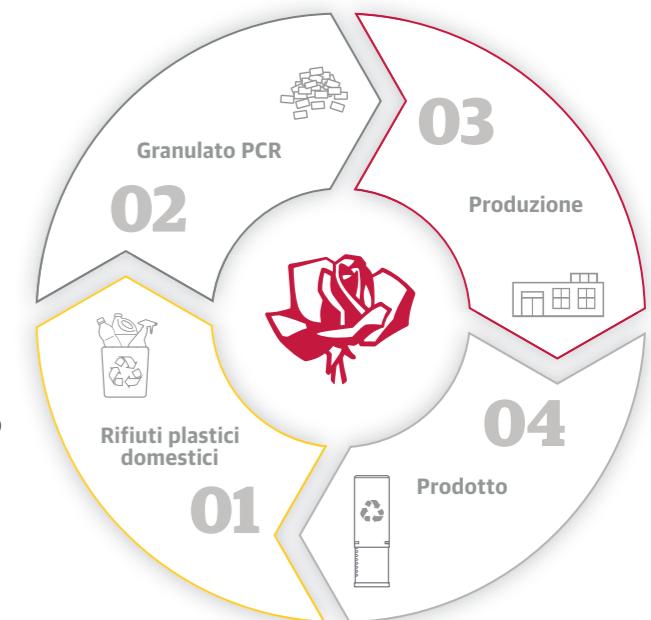
Questo è solo l'inizio

## Gli imitatori sono i benvenuti!

Due leader di mercato, un unico progetto: in collaborazione con il nostro cliente di lunga data Würth, abbiamo testato la fattibilità delle soluzioni di packaging riciclabili. Il nostro nuovo imballaggio per utensili da taglio per Würth ha anche la certificazione Cradle to Cradle®.

Per sottolineare questo aspetto, rose plastic e Würth stanno comunicando un messaggio chiaro attraverso questo progetto comune: noi non selezioniamo le nostre materie prime. Motivo per cui vengono utilizzate plastiche derivate da tutti i rifiuti domestici riciclati. Il fatto che l'imballaggio finale sia grigio e abbia un odore appena percettibile non è considerato un limite. Al contrario, è una dimostrazione che per noi la sostenibilità conta.

Vuoi lanciare anche tu un progetto sostenibile insieme a noi? Nessun problema. Contattaci! A dire la verità, speriamo di essere imitati dal maggior numero possibile di aziende, nei settori più disparati!



↑  
**Muoversi in un cerchio continuo.**  
In tema di sostenibilità, i nostri imballaggi in PCR rappresentano un enorme contributo all'economia circolare.





**Imballaggi dolci?  
A noi piacciono.**

## Canna da zucchero

### Il potere delle piante

Da molti anni, rose plastic è attivamente impegnata nella ricerca di materiali alternativi da poter utilizzare per gli imballaggi in plastica. Sapevi, per esempio, che la canna da zucchero non solo fornisce succo dolce ma è anche la base per le bioplastiche?

Noi utilizziamo già la canna da zucchero come materia prima rinnovabile. Da un punto di vista puramente visivo, i nostri imballaggi in bio-HDPE non si differenziano in alcun modo dai "gemelli" realizzati in maniera tradizionale. Si tratta di prodotti altrettanto robusti e flessibili nelle loro applicazioni pratiche. Tuttavia, esiste una differenza sostanziale: la produzione del bio-HDPE non solo è priva di emissioni, ma assorbe di fatto la bellezza di 2,15 chilogrammi di CO<sub>2</sub> per chilogrammo di materiale.

Nonostante siano una bioplastica, i nostri imballaggi in bio-HDPE non sono compostabili. Tuttavia, il bio-PE che utilizziamo è 100% riciclabile e può essere riciclato insieme al PE prodotto a partire da materie prime fossili. A tal proposito, ci atteniamo alle raccomandazioni dell'Agenzia Federale Tedesca per l'ambiente, secondo le quali, dal punto di vista ecologico, il riciclaggio – o, nel caso in cui quest'ultimo non sia possibile, il recupero termico – è preferibile al compostaggio.

#### Firmato e Certificato

La materia prima stessa (HDPE), il sito di produzione del nostro fornitore e il processo produttivo della materia prima per i nostri prodotti in bio-HDPE sono tutti certificati di conseguenza. La certificazione ISCC Plus – International Sustainability and Carbon Certification – stabilisce specifici standard di produzione.

La materia prima utilizzata per i nostri prodotti bio-HDPE è stata analizzata da uno dei più importanti laboratori internazionali, il Beta Analytic Inc. Dall'analisi effettuata si desume inequivocabilmente che la materia prima proviene al 100% da fonti biologiche.



↑  
**BlockPack** in  
bioplastica



↑  
**Certificati di qualità**  
Due certificati di qualità sono una prova trasparente che la nostra produzione di canna da zucchero e il resto della supply chain sono conformi a rigidi standard di qualità.



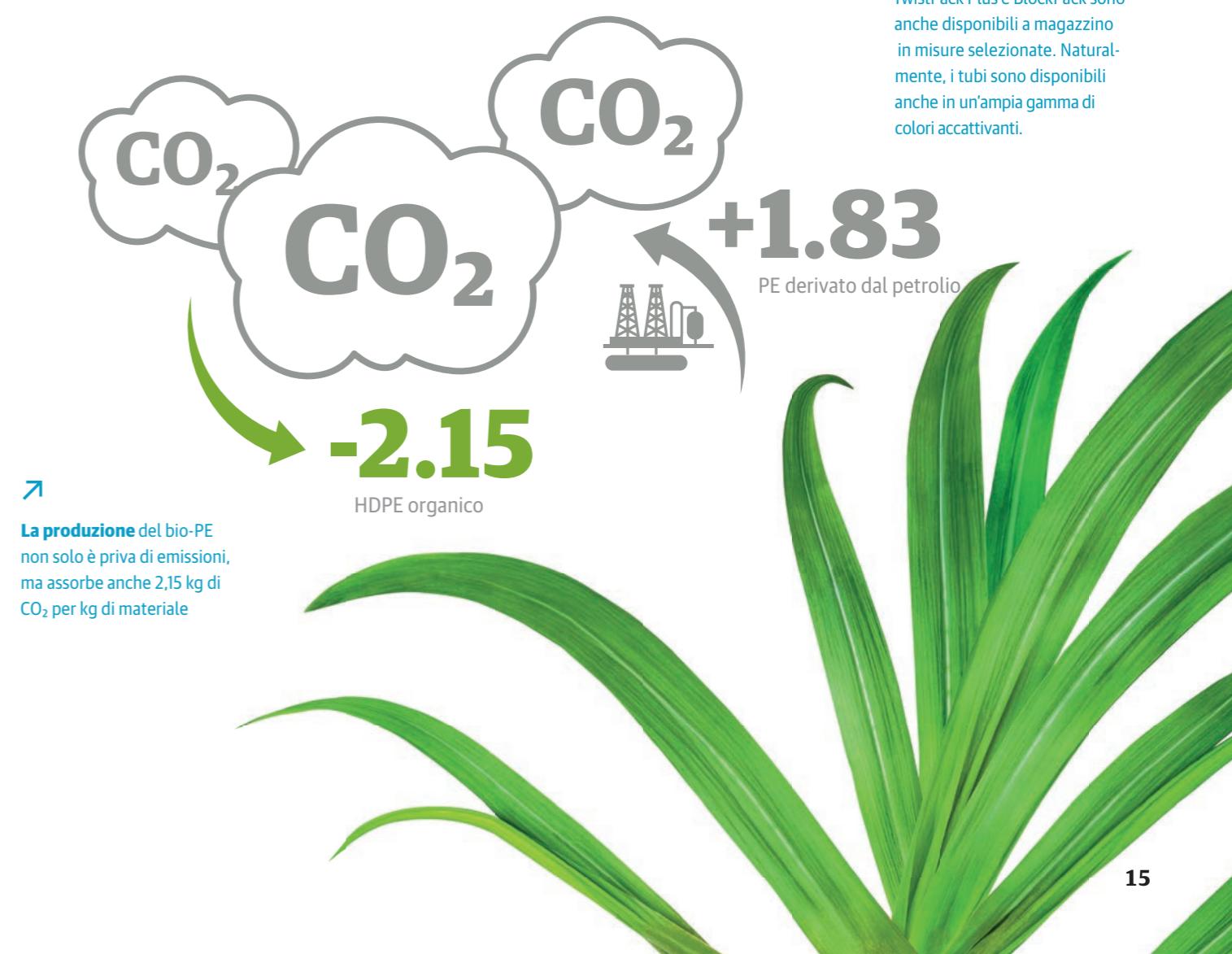
## Canna da zucchero

### I vantaggi in sintesi

- La canna da zucchero assorbe la CO<sub>2</sub> già in fase di crescita.
- In termini di aspetto e utilizzo, è identica agli imballaggi prodotti in modo convenzionale.
- Il bio-HDPE che utilizziamo è 100% riciclabile e può essere reimmesso nel ciclo dei materiali insieme al PE prodotto a partire da materie prime fossili.
- Due certificati di qualità dimostrano che la nostra produzione di canna da zucchero e il resto della supply chain soddisfano rigidi requisiti di qualità.



Tutti i nostri tubi soffiati sono ora disponibili anche in bio-HDPE. TwistPack Plus e BlockPack sono anche disponibili a magazzino in misure selezionate. Naturalmente, i tubi sono disponibili anche in un'ampia gamma di colori accattivanti.



...altre domande?



## FAQ

# Tu chiedi – Noi rispondiamo

In questa sezione sono raccolte le domande più frequenti sui nostri prodotti sostenibili. Se la tua domanda non è fra quelle elencate, non esitare a contattarci. Saremo lieti di risponderti!

**1 CHE COSA SIGNIFICA "ECONOMIA CIRCOLARE"?**  
L'obiettivo di un'economia circolare è quello di estendere il più a lungo possibile la durata di vita utile dei prodotti e delle materie prime. Quando ciò non è possibile, i prodotti vengono smembrati nei rispettivi materiali di partenza, ossia le materie prime, per essere riciclati.

**2 GLI IMBALLAGGI IN PCR SONO ROBUSTI QUANTO I LORO EQUIVALENTI IN PLASTICA VERGINE?**  
Rispetto ai materiali vergini, i prodotti realizzati a partire da materiali riciclati post-consumo (PCR) presentano numerose caratteristiche distinctive. Tuttavia, nonostante (per esempio) uno sbiancamento più pronunciato sulle cerniere o la presenza di un leggero odore, la funzionalità dell'imballaggio non ne risente minimamente.

**3 GLI IMBALLAGGI IN PCR DI ROSE PLASTICS CONTENGONO IL 100% DI PLASTICA RICICLATA?**  
Utilizziamo sempre la più alta percentuale di materiale riciclato possibile. Perché per noi la sostenibilità viene prima di tutto. Nella maggior parte dei prodotti, questa percentuale sfiora il 100%.

**4 DOVE E COME POSSO SMALTIRE GLI IMBALLAGGI IN PCR?**  
I nostri prodotti in materiali riciclati post-consumo possono essere reintrodotti nel ciclo dei materiali presso le infrastrutture di riciclaggio locali.

**5 GLI IMBALLAGGI IN PCR DI ROSE PLASTICS SONO DISPONIBILI ANCHE CON DESIGN TRASPARENTE?**  
Al momento la realizzazione di prodotti in PCR trasparenti, a base di PP o PE, è possibile solo attraverso complesse procedure di separazione e l'esclusione di materie prime preziose. Pertanto, consigliamo l'uso di materiale grigio non trasparente per evitare residui di riciclaggio. Qualora non sia possibile, possiamo fornire alternative in materiale trasparente.

**6 I VOSTRI IMBALLAGGI IN PCR SONO DISPONIBILI IN TUTTI I COLORI?**  
I nostri imballaggi in PCR sono disponibili in colori personalizzati selezionati. Se desideri realizzare un concept personale, contattaci. Insieme, troveremo la soluzione più adatta.

**7 QUAL È LA DIFFERENZA TRA BIOPLASTICHE E PLASTICHE BIODEGRADABILI?**  
Le bioplastiche sono realizzate a partire da biomasse vegetali, come la canna da zucchero, e hanno le stesse proprietà delle plastiche convenzionali. Le plastiche biodegradabili, invece, sono plastiche che, in determinate condizioni, si decompongono senza lasciare alcun residuo se non CO<sub>2</sub> e acqua.

**8 I VOSTRI IMBALLAGGI IN BIO-HDPE SONO COMPOSTABILI?**  
No. Il bio-HDPE che utilizziamo è 100% riciclabile e può essere reimesso nel ciclo dei materiali insieme ai prodotti in HDPE realizzati a partire da materie prime fossili. A tal proposito, ci atteniamo alle raccomandazioni dell'Agenzia federale tedesca per l'ambiente, secondo le quali non esiste alcun vantaggio nell'utilizzare materiali compostabili per gli imballaggi.

**9 COME POSSO ESSERE SICURO CHE LE MATERIE PRIME UTILIZZATE PER I VOSTRI IMBALLAGGI IN BIO-HDPE DERIVANO DA FONTI RINNOVABILI?**  
Le materie prime per i nostri imballaggi sostenibili provengono da fornitori certificati che si sono espressamente impegnati, per esempio, nel preservare le foreste pluviali. Tutto ciò è garantito dalla certificazione da parte di organismi indipendenti.

**10 QUALI SONO LE ALTRE MISURE DI SOSTENIBILITÀ ATTIVE IN ROSE PLASTIC?**  
Il nostro sistema di gestione ambientale è certificato ISO 14001 e abbiamo sottoscritto il Patto ambientale bavarese (Umweltpakt Bayern). Oltre a utilizzare energia proveniente da fonti rinnovabili, abbiamo anche installato un impianto fotovoltaico da 350 kWp. Risultato: le attività della nostra sede di Hergensweiler sono praticamente CO<sub>2</sub>-neutrali. Dato che utilizziamo soltanto plastiche interamente riciclabili, la nostra percentuale di riciclaggio interno si aggira attorno al 100%. A seguito di un audit indipendente, rose plastic ha ottenuto la certificazione Cradle to Cradle® Silver di livello argento per i sistemi di trasporto, stoccaggio e organizzazione.



## Fatti

# La plastica è particolarmente utile!

Leggeri, resistenti e perfetti per proteggere il loro contenuto da eventuali danni. Ecco alcuni dei principali vantaggi offerti dagli imballaggi in plastica:

## 1

### EMISSIONI DI CO<sub>2</sub>

Secondo uno studio condotto da "Denkstatt", in cui è stato valutato il ciclo di vita di un prodotto, se sostituisco gli imballaggi in plastica con altri materiali, la quantità di rifiuti aumenterebbe fino all'360%. Il consumo di energia crescerebbe di oltre il doppio e le emissioni di CO<sub>2</sub> sarebbero 2,7 volte più elevate.

## 2

### BASSO PESO

Essendo materiali dal peso contenuto, le plastiche contribuiscono anche a ridurre il peso del prodotto imbattuto. Il che, a sua volta, permette di contenere il consumo di carburante per il trasporto delle merci. Inoltre, abbattendo anche le emissioni di CO<sub>2</sub>.

## 3

### PROTEZIONE ALTAMENTE EFFICACE

Gli imballaggi in plastica sono molto più resistenti e durevoli rispetto ad altri materiali. In altre parole, offrono un migliore servizio quando si tratta di proteggere i prodotti in essi contenuti. Senza di loro, i beni di consumo arriverebbero spesso a destinazione con danni evidenti. E la sostituzione dei beni danneggiati comporta un ulteriore peso per l'ambiente - e il portafoglio.

## 4

### BARRIERA PROTETTIVA INTEGRATA

Molte applicazioni richiedono uno strato-barriera aggiuntivo, che può causare problemi successivamente, al momento di riciclare l'imballaggio. Essendo resistente all'umidità e repellente a olio e grasso, la plastica può fare a meno di barriere supplementari, contribuendo così ad un riciclaggio facile ed efficiente.

## 5

### IL MITO DELLE RISORSE SPREcate

I materiali di partenza per la produzione della maggior parte degli imballaggi in plastica sono petrolio e gas. Nell'Europa occidentale, l'1,5% circa del consumo di petrolio e gas è dovuto alla produzione di imballaggi in plastica. Il trasporto, la generazione di energia e il riscaldamento da soli ne consumano circa il 90%.



## Blue Angel

## Una guida sui prodotti eco-friendly



Dal 1978 il marchio ambientale del Governo Federale Tedesco "Angelo Blu" offre a tutti i consumatori assistenza e linee guida per l'acquisto di prodotti sostenibili. Ora anche i nostri imballaggi realizzati con materiali riciclati post-consumo possono esibire questa certificazione di qualità. L'"Angelo Blu" contraddistingue i prodotti realizzati in maniera eco-sostenibile che entrano poi a far parte del ciclo del riciclaggio. Per il conferimento del marchio viene quindi preso in considerazione l'intero ciclo di vita del prodotto. La premessa per ottenere la certificazione è una prova che attesti la presenza di una percentuale di PCR superiore all'80% nel prodotto finito.

Il marchio viene conferito dalla giuria indipendente "Jury Umweltzeichen". Il titolare del marchio è il Ministero federale tedesco per l'ambiente, la protezione della natura, l'edilizia e la sicurezza nucleare. La certificazione finale è emessa dalla RAL GmbH, l'organismo autorizzato dallo stato all'assegnazione del marchio.

L'Ufficio Federale per l'Ambiente verifica i criteri ogni tre-quattro anni. Il processo esige da parte dell'azienda che l'ecosostenibilità dei suoi prodotti venga costantemente migliorata e garantita nel corso del tempo.

German Sustainability Award nella categoria Design

## I nostri imballaggi in finale



In collaborazione con Adolf Würth GmbH & Co. KG, rose plastic ha progettato una soluzione di packaging circolare realizzata al 100% con materiale riciclato post-consumo

(PCR). Würth ha presentato il packaging in questione nella categoria "Design" del premio tedesco per la sostenibilità German Sustainability Award. Tra tanti partecipanti, il nostro imballaggio si è aggiudicato un posto per la finale.

Il premio viene assegnato dalla fondazione Deutscher Nachhaltigkeitspreis e.V. in collaborazione con il governo federale tedesco, con associazioni locali e imprenditoriali, organizzazioni della società civile ed enti di ricerca.



Il German Sustainability Award è il riconoscimento nazionale per l'eccellenza nell'ambito della sostenibilità, conferito ad aziende, comuni ed enti di ricerca, ed è il premio più prestigioso del suo genere in Europa.

## Cradle to Cradle®

## Pensare al domani, oggi



I marchi di approvazione ed i certificati di qualità sono importanti. Rappresentano una guida preziosa per i consumatori e creano trasparenza nella "giungla urbana" dei prodotti.

Specialmente quando si tratta di sostenibilità, i clienti fanno sempre più affidamento sui certificati di qualità di enti indipendenti.

A seguito di un audit indipendente, rose plastic ha ottenuto la certificazione Cradle to Cradle® Silver di livello argento per i sistemi di trasporto, stoccaggio e organizzazione.

### Parte tutto dal design

Il termine "Cradle to Cradle®" significa, essenzialmente, pensare in termini di ciclo completo del prodotto sin dall'inizio. Ciò vuol dire prestare particolare attenzione allo smaltimento del prodotto al termine della sua vita utile, ancora prima che il prodotto stesso prenda vita. Con la linea di prodotti in materiale riciclato post-consumo (PCR), rose plastic mette in pratica questo principio. I rifiuti di plastica diventano la materia prima per nuovi prodotti, chiudendo il ciclo dei materiali. Il riciclato è ottenuto dai rifiuti plastici domestici.

### Quali aspetti vengono presi in considerazione?

La certificazione Cradle to Cradle® prevede una valutazione olistica dei prodotti in esame e dell'azienda che li produce. I criteri riguardano diverse aree: origine e natura degli ingredienti utilizzati, riciclabilità del prodotto nel ciclo tecnico o biologico, utilizzo di fonti di energia rinnovabili, gestione responsabile delle risorse idriche e conformità agli standard sociali. I livelli qualitativi previsti dalla certificazione sono cinque: base, bronzo, argento, oro e platino.

Il concetto Cradle to Cradle venne formulato alla fine degli anni Novanta dal chimico tedesco Michael Braungart, originario di Schwäbisch Hall, e dall'architetto statunitense William McDonough.



Ovunque tu sia, noi ci siamo

## Il mondo è casa nostra

Con circa 800 dipendenti distribuiti in 10 sedi sparse per il mondo, siamo sempre al fianco dei nostri clienti. Per ridurre le distanze e garantire una logistica affidabile e pratiche aziendali sostenibili. Riforniamo le aziende di tutto il globo dalle nostre sedi ubicate in Europa, Asia, Nord America e Sud America.

Grazie alla nostra capacità produttiva e a una logistica efficiente, i nostri clienti possono contare su un servizio rapido e affidabile per la fornitura di piccole quantità. Ma siamo anche in grado di elaborare puntualmente grossi ordinativi, con un'elevata qualità di processo e prodotto.



### LA NOSTRA GAMMA DI PRODOTTI

#### COMPLETA

Per consultare la nostra gamma di prodotti completa, con circa 4.000 diverse soluzioni di packaging, visita il nostro sito web all'indirizzo [www.rose-plastic.it](http://www.rose-plastic.it)

Puoi anche consultare direttamente il nostro catalogo generale (PDF) scansionando il codice QR sotto riportato:



### Sedi produttive

#### GERMANY

##### **rose plastic AG**

Rupolzer Strasse 53  
88138 Hergensweiler/Lindau  
Phone: +49 8388 9200-0  
info@rose-plastic.de

#### USA

##### **rose plastic USA, L.L.C.**

P.O. Box 698  
California, PA 15419-0698  
Phone: +1 724 938 8530  
info@rose-plastic.us

#### CHINA

##### **rose plastic (Kunshan) Co., Ltd.**

Donghui Road No. 101, Zhoushi Town,  
Kunshan, Jiangsu Province  
Phone: +86 512 5766 7700  
info@rose-plastic.cn

#### BRAZIL

##### **rose plastic Brasil** **Embalagens Plásticas Ltda.**

Av. Garabed Gananism 514, Jardim Topázio  
CEP 18087-340 Sorocaba SP  
Phone: +55 15 3238 1900  
info@rose-plastic.com.br

#### INDIA

##### **rose plastic India Pvt. Ltd.**

Pargaon, Khandala, Satara - 412802  
Maharashtra - India  
Tel. +91 21 6929 9151  
info@rose-plastic.in

### Filiali

#### UNITED KINGDOM

##### **rose plastic UK Ltd.**

Unit 4, Bessemer Way, Bessemer  
Business Park, Rotherham, S60 1EN  
Phone: +44 1709 7217 94  
info@rose-plastic.co.uk

#### FRANCE

##### **rose plastic France S.A.R.L.**

Parc d'Activités du Rotey  
73460 Notre Dame des Millières  
Phone: +33 479 3848 01  
info@rose-plastic.fr

#### SPAIN

##### **rose plastic Iberia, S.L.U.**

P.A.E. Ibarra Barri, Pab. 15B  
48940 Leioa (Vizcaya)  
Phone: +34 94 480 66 61  
info@rose-plastic.es

#### REPUBLIC OF KOREA

##### **rose plastic Korea Co., Ltd.**

Bucheon Techno Park 402-B01, B02,  
Pyung-Cheon Ro 655, Won-mi-gu,  
Bucheon City, Gyeonggi-do, ROK 14502  
Phone: +82 32 324-8332  
info@rose-plastic.kr

#### ITALY

##### **rose plastic Italia S.r.l.**

Viale De Gasperi 103  
20017 Rho (MI)  
Phone: +39 02 9390 9450  
info@rose-plastic.it

### Partner commerciali

#### JAPAN

##### **Honda Plus Co.Ltd.**

23-2 Kawai Yato  
Shinshiro Pref. Aichi 441-13  
Phone: +81 5362 31351  
info.jp@rose-plastic.com

#### POLAND

##### **Leniar International Sp. z o.o. Sp.K.**

UL.Szlak 67  
31-153 Kraków  
Phone: +48 12 6331 670  
info.pl@rose-plastic.com

#### TURKEY

##### **Tureks Endüstriyel Ürünler Pazarlama Ve Dış Ticaret A.Ş.**

1471 Sokak No. 7 K:5 D:13  
Kenet Sitesi  
35220 Alsancak - Izmir  
Phone: +90 232 464 5220  
info.tr@rose-plastic.com



02/2022

## ITALY

**rose plastic Italia S.r.l.**

Viale De Gasperi 103  
20017 Rho (MI)  
Phone: +39 02 9390 9450  
info@rose-plastic.it

[www.rose-plastic.it](http://www.rose-plastic.it)

**rose**  **plastic**<sup>®</sup>  
innovations in plastic packaging